

Unternehmensqualität in der Kategorie Industrie: Fresenius Medical Care Deutschland GmbH Produktbereich Geräte, Schweinfurt

Einen Preis für Unternehmensqualität in Produktionsunternehmen der Industrie erhält die Fresenius Medical Care Deutschland GmbH in Schweinfurt.

Fresenius Medical Care ist der weltweit führende Anbieter von Produkten und Dienstleistungen für Menschen mit chronischem Nierenversagen.

Der vertikal integrierte Anbieter entwickelt, fertigt und vertreibt Dialyseprodukte. Zudem betreibt das Unternehmen eigene Dialysekliniken. Das Werk Schweinfurt ist der größte Entwicklungs- und Produktionsstandort von Fresenius Medical Care für Dialysemaschinen und andere medizintechnische Geräte.

Die Geschichte des Standortes beginnt 1979 mit dem Erwerb einer Halle im Schweinfurter Gewerbegebiet. Unter dem Namen „MTS Medizin-Technische Systeme Schweinfurt GmbH“ beginnen 40 Mitarbeiter mit der Produktion der ersten eigenen Dialysemaschine. Schon 1984 ist jede zweite in Deutschland neu angeschaffte Dialysemaschine „Made in Schweinfurt“.

Seit Gründung des Werks wurden dort mehr als 300.000 Dialysemaschinen hergestellt. Derzeit produzieren etwa 1.100 Mitarbeiter jährlich rund 39.000 Dialysemaschinen.

Bei Fresenius Medical Care ist die Qualitätssicherung in jeder Wertschöpfungsstufe integriert. Die Verantwortung gegenüber dem Patienten ist jedem Mitarbeiter bewusst. Dies gewährleistet einen effizienten Ablauf von der Entwicklung bis zur Auslieferung. Der hohe Qualitätsstandard wird sowohl durch interne Qualitätsvorschriften als auch mittels regelmäßiger externer Auditierungen gesichert.

Qualität ist wesentlicher Erfolgsfaktor im Markt der medizintechnischen Geräte. Die Position als Weltmarktführer bestätigt die herausragende Qualität.

Unternehmensvertreter:

- **Prof. Dott. Ing. Emanuele Gatti, Mitglied des Vorstands, Fresenius Medical Care AG & Co. KGaA**
- **Dr. Christoph Sahm, Werksleiter Werk Schweinfurt**